

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://fluimac.nt-rt.ru> || fcm@nt-rt.ru

КАТАЛОГ

Насосы промышленного назначения

fluimac®
насосное оборудование

произведено в Италии



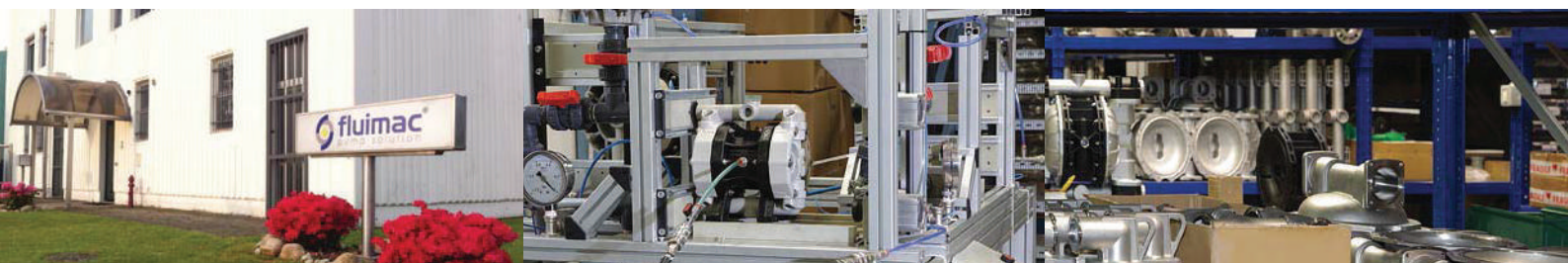


Компания Fluimac была основана в 2012 году в регионе Варезе (Италия). Эта молодая, динамичная и прогрессивная компания специализируется на производстве насосов с использованием собственных современных разработок.

Большой запас знаний и богатый опыт работы на итальянском и международном рынке позволяет Fluimac не только предлагать своим заказчикам надежную высококачественную продукцию, но и обеспечивать для них абсолютную гибкость работы персонала, быстрые поставки и превосходное послепродажное обслуживание.

В основе политики работы Fluimac — высокий уровень обслуживания заказчиков и сеть эффективных и опытных дистрибьюторов, благодаря которым заказчики получают максимум внимания. Компания находится в постоянном поиске новых решений и совершенствовании ассортимента своей продукции. Высококвалифицированный персонал Fluimac предоставляет заказчикам гарантии качества, эффективности, высокого технического уровня работы и поддержки.

Наш опыт к вашим **услугам!**



Подразделение **Fluimac** в **Сингапуре**



Филиал компании в Сингапуре был создан в целях усиления ее присутствия на быстро растущем азиатском рынке. Филиал отвечает за продажи и послепродажное обслуживание, а также обеспечивает надежную поддержку обширной региональной сети дистрибьюторов. Поскольку у компании есть склады готовой продукции в Азии, доставка по региону выполняется с необходимой быстротой.

Вся компания Fluimac — в частности, ее сборочные цеха, стенды для испытания насосов и складские помещения с системой быстрой проверки наличия продукции — организована максимально эффективно, что гарантирует оперативное выполнение самых сложных заказов.

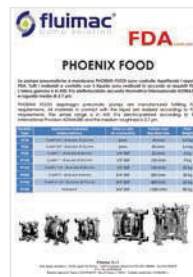
Наша компания гордится своим высокотехнологичным автоматизированным испытательным стендом, позволяющим нам тестировать все насосы до единого гидростатическим методом, а также на выполнение требуемых условий всасывания, значений давления нагнетания и расхода жидкости.

Техническое и исследовательское подразделения нашей компании находятся в постоянном поиске практических и высокотехнологичных решений для непрерывного улучшения нашей продукции. Это гарантирует превосходный уровень работы Fluimac и является залогом поддержания статуса компании как одного из самых передовых и прогрессивных производителей насосного оборудования.

Наше качество к вашим услугам!



Сертификаты Fluimac



CE CONFORMITY
MARKING



ATEX



ISO 9001:2008



GOST-R RUSSIA



FDA COMPLIANT



EAC CONFORMITY
MARKING

Продукция

Пневматические насосы с двойной диафрагмой (AODD) уже давно признаны наиболее гибкими промышленными насосами, позволяющими работать со сложными в обращении жидкостями при сравнительно низких давлениях и расходах. Список возможных областей применения этих насосов практически бесконечен. Fluimac выпускает насосы AODD разных размеров и из различных материалов. У нас вы найдете насосы для перекачки практически любых жидкостей: от высокоагрессивных кислот, красок и клейких веществ до продуктов питания и напитков.



Phoenix



Пневматические насосы с двойной диафрагмой, изготовленные из:
PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc
Расход жидкости от 8 до 1000 л/мин.
Присоединительные размеры от ¼ дюйма до 3 дюймов.



Phoenix Atex



Пневматические насосы с двойной диафрагмой во взрывобезопасном исполнении (ATEX, зона 1), изготовленные из:
PP+CF, PVDF+CF, ALUMINIUM SS AISI 316, POMc+CF
Расход жидкости от 8 до 1.000 л/мин.
Присоединительные размеры от ¼ дюйма до 3 дюймов.



Phoenix Food



Пневматические насосы с двойной диафрагмой, изготовленные из:
нержавеющая сталь AISI 316 с электрополировкой
Расход жидкости от 8 до 1.000 л/мин.
Трехзажимное присоединение



Насос специального назначения



Пневматические насосы с двойной диафрагмой и специальными характеристиками:
TWIN PHOENIX с двойными патрубками входа/выхода, DRUM PHOENIX для опорожнения бочек и резервуаров, ACCURATE PHOENIX с дистанционным управлением



Демпфер пульсаций

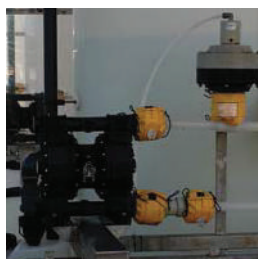


Пневматические автоматические демпферы пульсации, изготовленные из:
PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc
Подходят для работы с насосами любого размера. Также предлагаются во взрывобезопасном (ATEX) исполнении и в исполнении для работы с пищевыми продуктами.

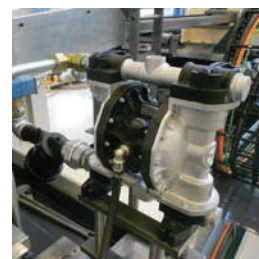
Рынки и области применения

Насосы Fluimac — одни из самых гибких на рынке. Их можно использовать в самых различных установках для решения многочисленных задач.

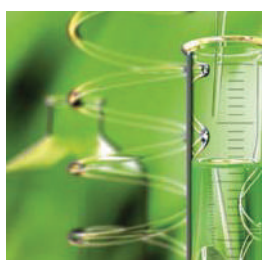
АВТОМОБИЛЕ-
СТРОЕНИЕ



МЕХАНИЧЕСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

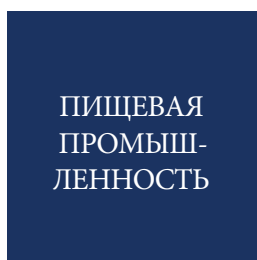


ХИМИЧЕСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВО

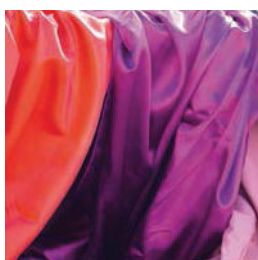


ПИЩЕВАЯ
ПРОМЫШ-
ЛЕННОСТЬ

БИОДИЗЕЛЬНОЕ
ТОПЛИВО



КЕРАМИЧЕСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



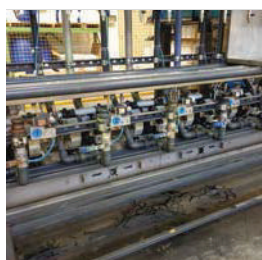
ТЕКСТИЛЬ И
КОЖЕВЕННОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



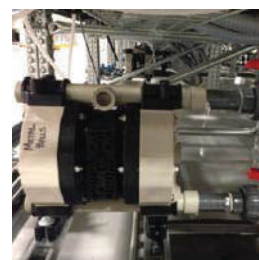
ЛАКОКРАСОЧНАЯ
ПРОДУКЦИЯ



МОРСКОЕ ДЕЛО
И НЕФТЕХИМИЯ



ЦЕЛЛЮЛОЗНО-
БУМАЖНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



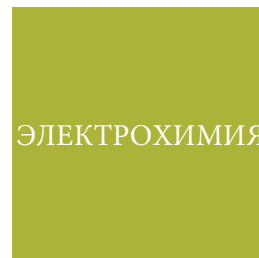
ФАРМАЦЕВТИКА
И КОСМЕТИКА



ГОРНО-
ДОБЫВАЮЩАЯ
ПРОМЫШ-
ЛЕННОСТЬ



ЭЛЕКТРОХИМИЯ



НЕФТЕГАЗОВАЯ
ПРОМЫШ-
ЛЕННОСТЬ



ОБРАБОТКА
ВОДЫ

ЧЕРНИЛА ДЛЯ
ПЕЧАТИ



Особенности и преимущества



По окончании сборки 100% насосов проходят гидравлические испытания: на герметичность, на самовсасывание, работа на закрытую арматуру.

Для всех версий насосов предлагается сертификация взрывобезопасности АTEX; в том числе, предлагаются насосы из токопроводящего пластика.

Компактная и транспортабельная конструкция насосов (при необходимости с тележкой) позволяет использовать один насос в разных местах.

Конструкция насосов без уплотнений позволяет избежать повреждения как самого насоса, так и системы при запуске без жидкости.

Специальная пневматическая система: без смазки, без срыва потока, необмерзающая.

Эффективная конструкция распределения воздуха с низким его потреблением

Насосы подходят для перекачивания жидкостей, содержащих твердые частицы: оптимальны для абразивных и вязких сред.

Полностью пластиковая пневматическая система повышенной прочности и коррозионной стойкости при работе в агрессивных средах.

Эффективная производительность: высокий расход жидкости за счет оптимальной конструкции корпуса.

Возможно исполнение под заказ для специальных задач: различные варианты подключения с разными исполнениями соединений.

Все детали насосов соединяются болтами для обеспечения максимальной герметичности и безопасности работы.

Легкость регулировки расхода жидкости и напора насоса без сложных элементов управления.

Широкий выбор размеров насосов и материалов, из которых они изготавливаются, для работы в различных условиях и с разными химическими жидкостями.

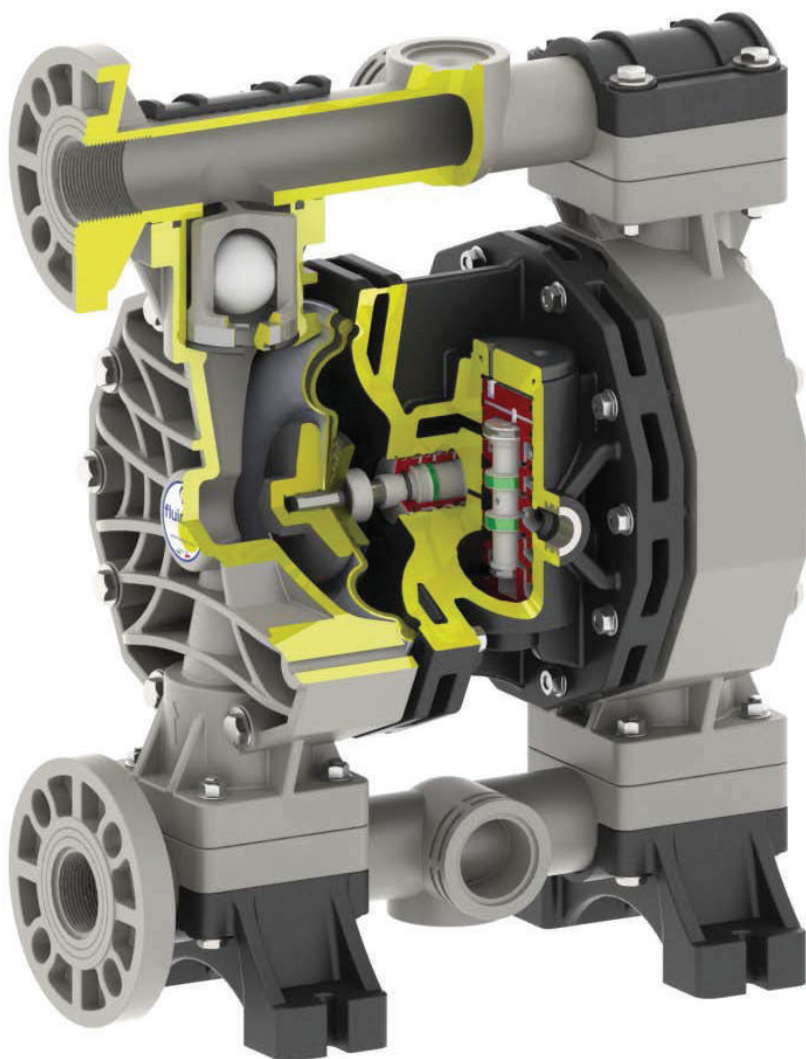
Полностью погружная конструкция: насос можно полностью погружать в жидкость, совместимую с материалом, из которого он изготовлен.

Специальная конструкция выпуска воздуха для малошумной работы.

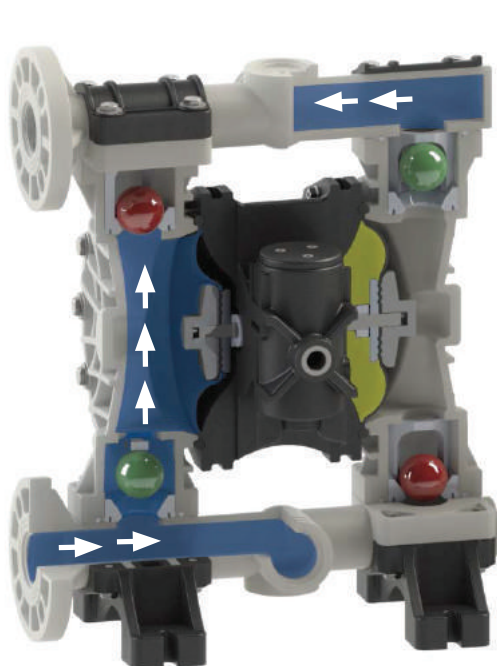
Легкость технического обслуживания без специальных инструментов.

Самовсасывающий запуск и работа: при высоте всасывания до 6 м.

Функция безопасной работы на закрытую линию нагнетания, без риска повредить насос.

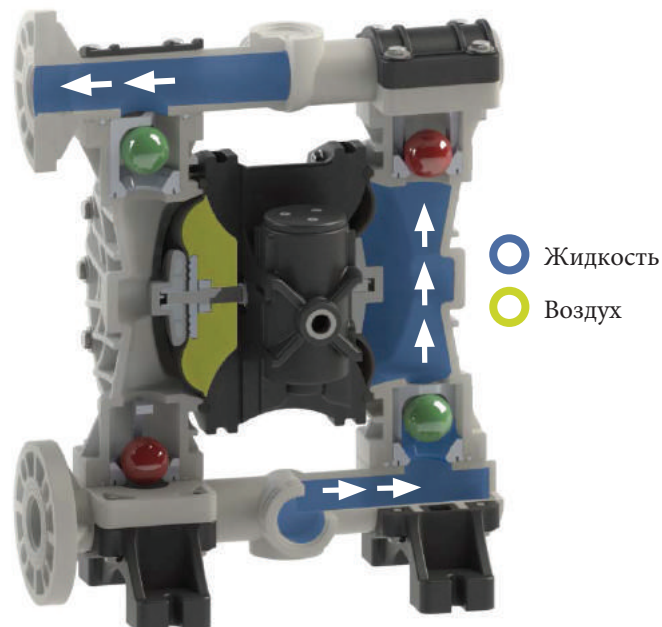


Принцип работы насоса



1. Цикл «Всасывание»

Сжатый воздух заполняет правую внутреннюю камеру, в результате чего противостоящая диафрагма создает разрежение, поднимающее шарик нижнего клапана, и жидкость на приеме поступает в насос. Одновременно с этим левая камера находится в цикле «нагнетание».



2. Цикл «Нагнетание»

Сжатый воздух заполняет левую внутреннюю камеру, в результате чего шарик верхнего клапана открывается, и жидкость подается на нагнетание. Одновременно с этим правая камера находится в цикле «всасывание».

Установка



Установка насоса ниже уровня жидкости (положительное всасывание)

(при необходимости полного опорожнения емкости)



Установка самовсасывающего насоса выше уровня жидкости (отрицательное всасывание)

(насос без проблем начинает работу со всасывающим контуром, не заполненным жидкостью)



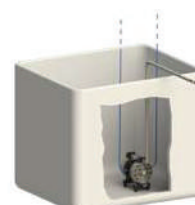
Установка насоса над бочкой или резервуаром

(насос специальной конструкции)



Установка насоса на бункер с высоковязкой жидкостью

(высота бункера помогает насосу перекачать жидкость. Давление воздуха должно быть высоким, а всасывающий трубопровод должен быть больше размера насоса)



Установка насоса с погружением в жидкость

(необходимо проверить химическую совместимость материала насоса с жидкостью)



Установка насоса на передвижной установке

(с тележкой или тачкой при необходимости частого перемещения насоса)

Расшифровка кода насоса

P	0160	P-	HT	T	P	V	1	-	AB
МОДЕЛЬ НАСОСА	РАЗМЕР	МАТЕРИАЛ КОРПУСА	ДИАФРАГМЫ	МАТЕРИАЛ ШАРИКОВ КЛАПАНОВ	МАТЕРИАЛ СЕДЕЛ КЛАПАНОВ	МАТЕРИАЛ ПРОКЛАДОК	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	СЕРТИФИКАЦИЯ ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОСТИ АTEX	ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПАТРУБКОВ

Выбор насоса

Для выбора насоса **FLUIMAC**, оптимально подходящего для решения вашей задачи, достижения экономичности его работы, продления срока службы насоса и максимального сокращения затрат на техническое обслуживание необходимо учитывать следующие факторы:

- Характер перекачиваемой жидкости, ее вязкость и содержание твердых частиц
- Требуемая производительность насоса
- Условия всасывания и нагнетания

С учетом этих параметров, оптимальный размер насоса будет находиться на пересечении требуемых значений давления и расхода со средней частью кривой производительности насоса.

Использование кривой производительности

Для определения требований к подаче сжатого воздуха и надлежащего размера насоса **AODD FLUIMAC** необходимо знать:

- 1 Требуемый расход
- 2 Полный напор

В качестве примера рассмотрим кривую производительности насоса **P160**, подающего жидкость с расходом около 135 л/мин на высоту 25 м.

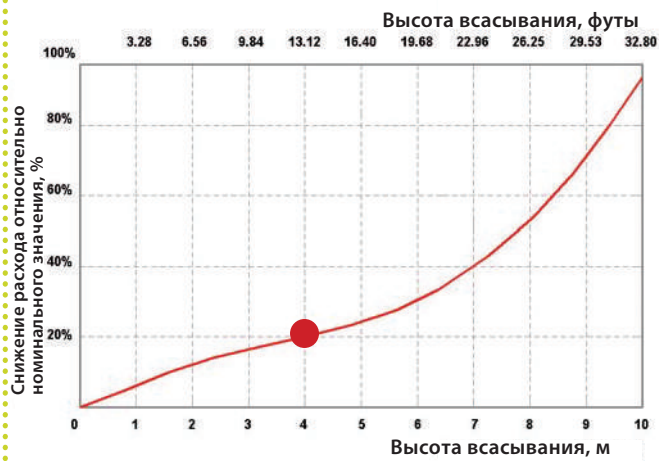
Точка **A** на кривой производительности соответствует пересечению значений желаемого расхода и полного напора. Эта точка определяет требования к подаче сжатого воздуха для конкретного насоса.

У точки **A** на кривой производительности насос потребует сжатый воздух с давлением примерно 7 бар на входе.

Для определения искомого значения, проследуйте по жирной кривой синего цвета справа налево и прочитайте значение давления сжатого воздуха в барах.

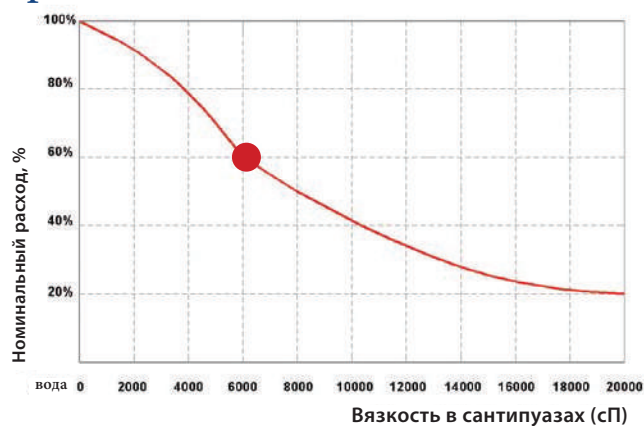
По ближайшей зеленой кривой можно определить, что насос потребует около 900 нл/мин (нормальных литров в минуту) сжатого воздуха.

Установленная высота всасывания



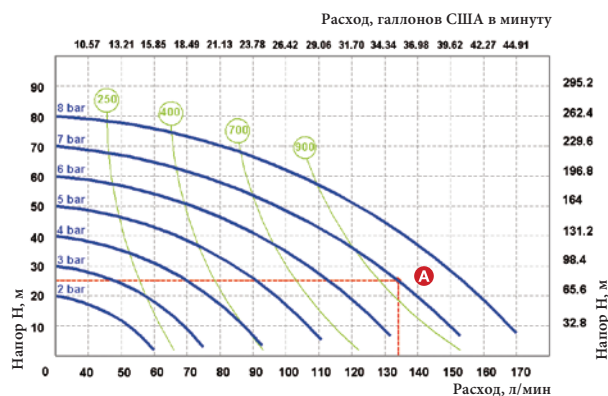
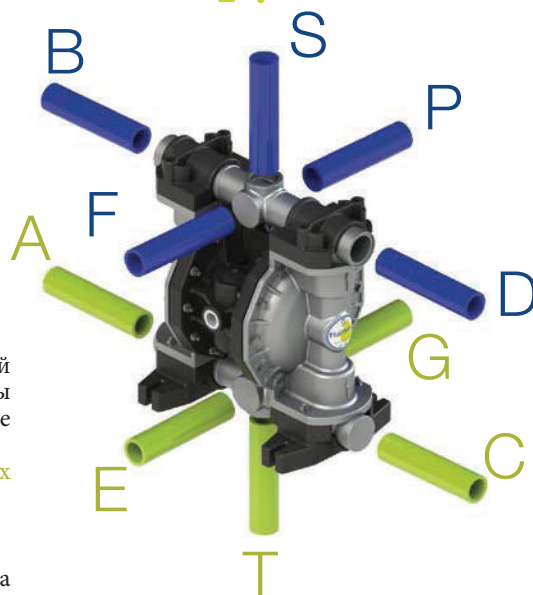
При высоте всасывания 4 м расход насоса снижается примерно на 20%. Это справедливо для насосов размером 3/4 дюйма и выше; величина снижения может отличаться в зависимости от конфигурации насоса.

Производительность насоса при перекачивании вязких жидкостей



При подаче насосом жидкости вязкостью 6000 сП расход снижается до 60% от номинального значения (100% = вода). Это справедливо для насосов размером 3/4 дюйма и выше.

Подключения патрубков



РНОЕПНХ

Пневматические насосы с двойной диафрагмой,
изготовленные из:
PP, PVDF, ALUMINIUM, SS AISI 316, POMc
Расход жидкости от 8 до 1.000 л/мин.
Присоединительные размеры от ¼ дюйма до 3 дюймов.
Сертификация ATEX для зоны 2
EX II 3/3 GD с IIB T135°C



PP



PVDF+CF



POMc

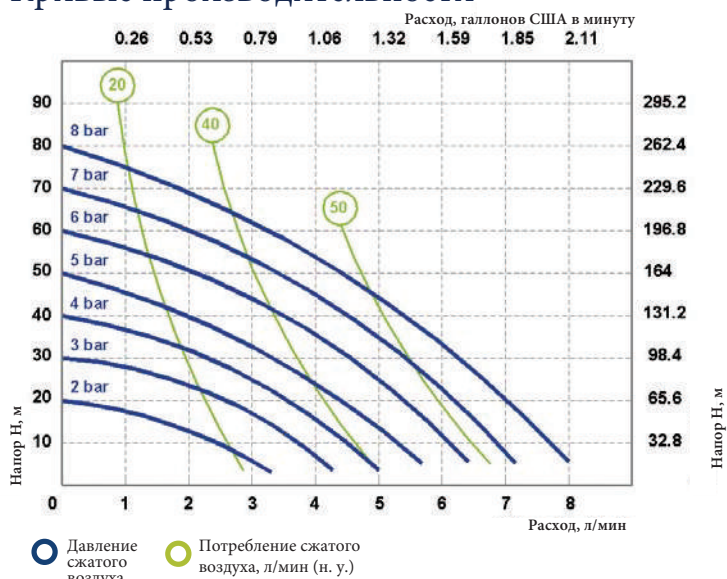


Технические данные

Подключения для жидкости:	1/4" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	4 мм
Максимальный расход:	8 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	3 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	2,5 мм
Уровень шума:	62 дБ
Макс. вязкость жидкости:	6.000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

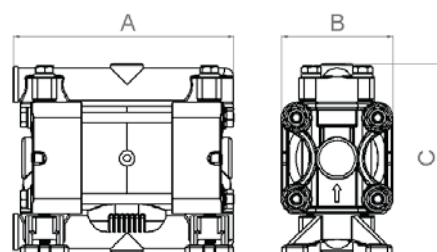
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	POMc
A (мм)	129	129	129
B (мм)	68	68	68
C (мм)	112	112	112
Масса, кг	0,9	0,7	0,9
Макс. рабочая температура:	65°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0007	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 5 = резьба NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



POMc



AISI 316

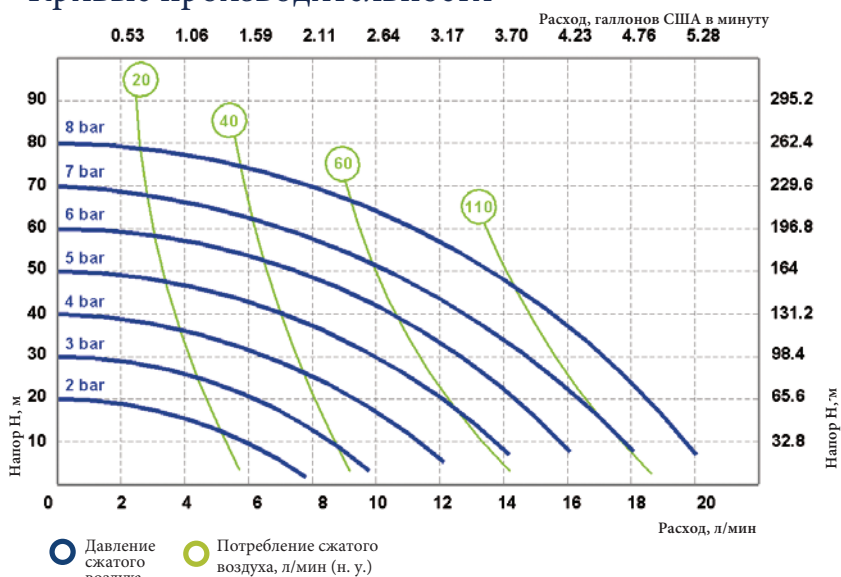


Технические данные

Подключения для жидкости:	3/8" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	6 мм
Максимальный расход:	20 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	6 м
Макс. высота всасывания залитым:	9.8м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	3 мм
Уровень шума:	65 дБ
Макс. вязкость жидкости:	12 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

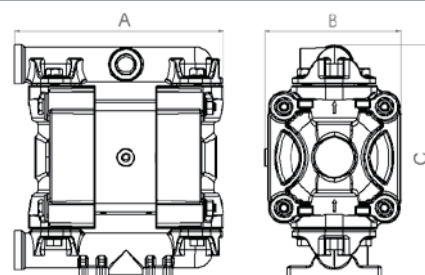
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	POMc	AISI 316
A (мм)	146	146	146	148
B (мм)	96	96	96	92
C (мм)	164	164	164	153
Масса, кг	1,1	1,4	1,1	2,1
Макс. рабочая температура:	65°C	95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0018	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 5 = резьба NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



POMc



AISI 316

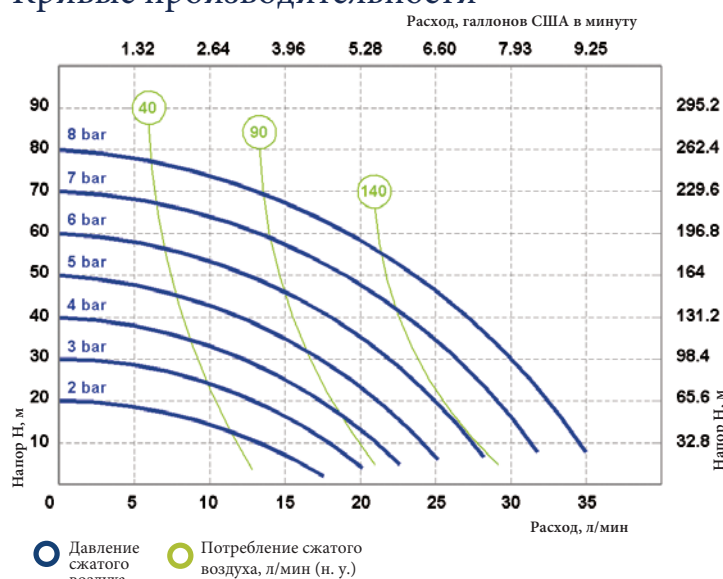


Технические данные

Подключения для жидкости:	1/2" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	6 мм
Максимальный расход:	35 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	5 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	3,5 мм
Уровень шума:	65 дБ
Макс. вязкость жидкости:	15 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

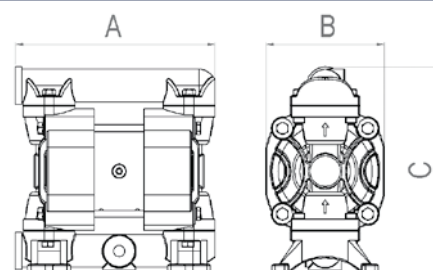
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	POMc	AISI
A (мм)	177	177	177	182
B (мм)	105	105	105	104
C (мм)	183	183	183	190
Масса, кг	1,4	1,7	1,4	2,4
Макс. рабочая температура:	65°C	95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0030	P = PP KC = PVDF+CF O = POMc S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

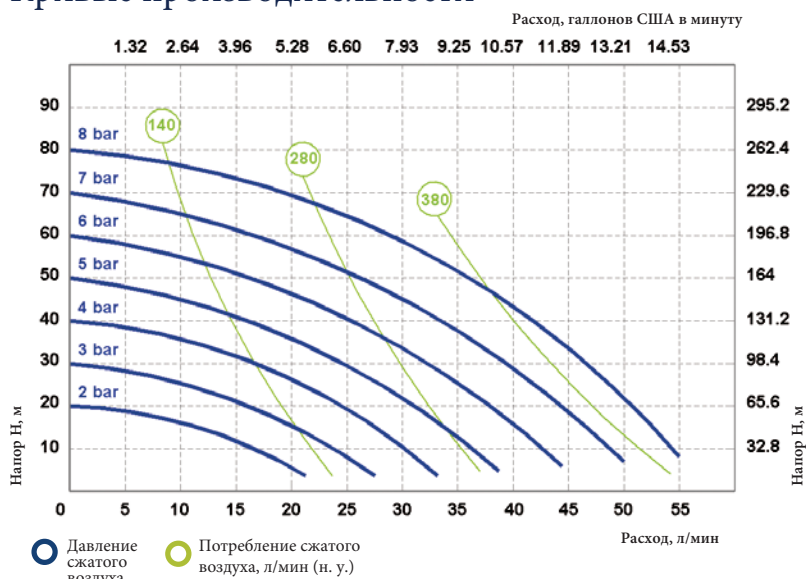


Технические данные

Подключения для жидкости:	1/2" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	1/4" BSP
Максимальный расход:	55 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	6 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	3,5 мм
Уровень шума:	68 дБ
Макс. вязкость жидкости:	20 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

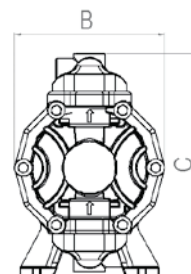
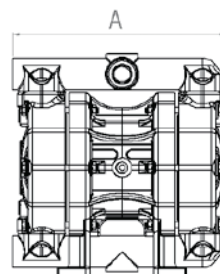
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A (мм)	222	222	225	225
B (мм)	156	156	156	156
C (мм)	233	233	230	230
Масса, кг	4	4,5	5	6
Макс. рабочая температура: 65°C		95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0050	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

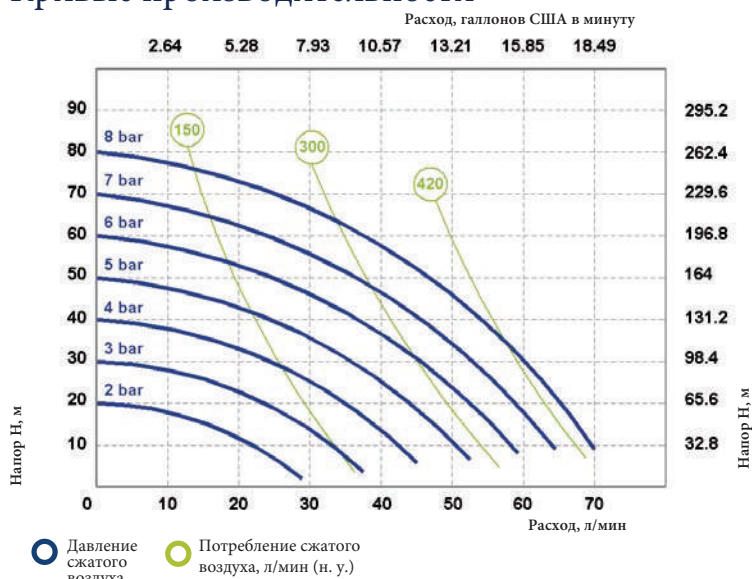


Технические данные

Подключения для жидкости:	1/2" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	3/8" BSP
Максимальный расход:	70 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	6 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	3,5 мм
Уровень шума:	72 дБ
Макс. вязкость жидкости:	25 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

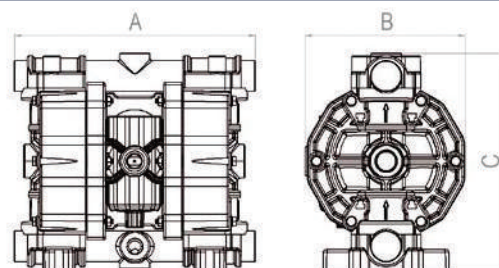
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A (мм)	265	265	265	250
B (мм)	175	175	175	175
C (мм)	245	245	245	250
Масса, кг	6,5	7	7	9
Макс. рабочая температура: 65°C		95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	АТЕХ	ПАТРУБКИ
P0065	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

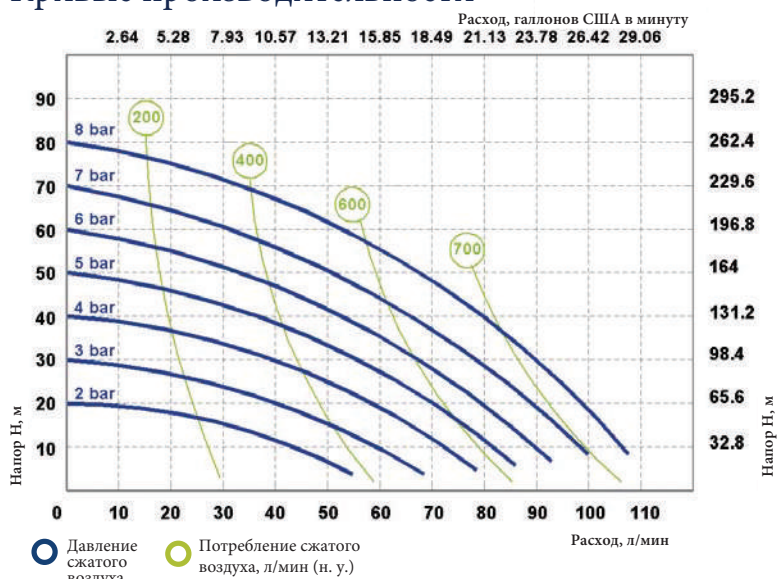


Технические данные

Подключения для жидкости:	3/4" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	3/8" BSP
Максимальный расход:	110 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	6 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	3,5 мм
Уровень шума:	72 дБ
Макс. вязкость жидкости:	25 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

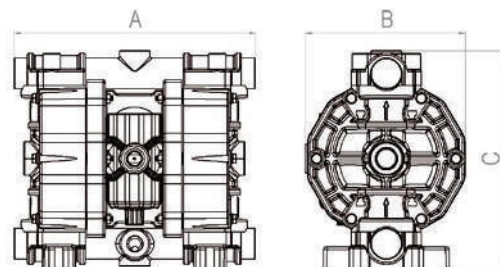
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A, мм	265	265	265	250
B, мм	175	175	175	175
C, мм	245	245	245	250
Масса, кг	6,5	7	7	9



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0100	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

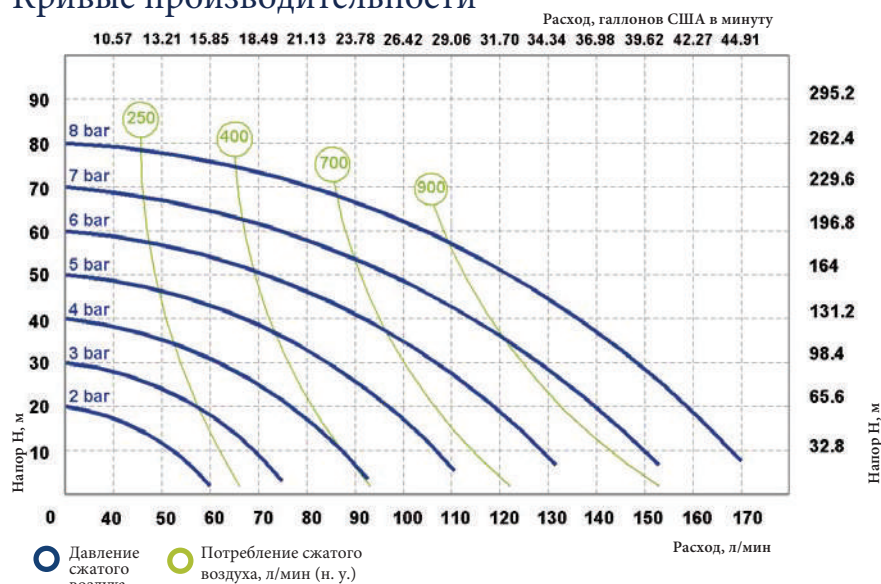


Технические данные

Подключения для жидкости:	1" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	1/2" BSP
Максимальный расход:	170 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	6 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	7,5 мм
Уровень шума:	75 дБ
Макс. вязкость жидкости:	35 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

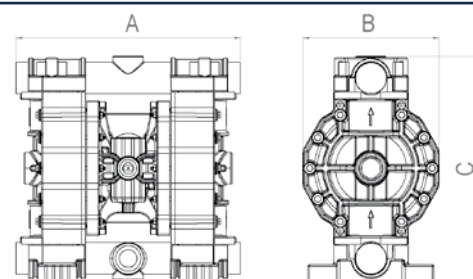
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A, мм	370	370	370	360
B, мм	222	222	222	222
C, мм	370	370	364	346
Масса, кг	15	16	16	20
Макс. рабочая температура:	65°C	95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0160	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

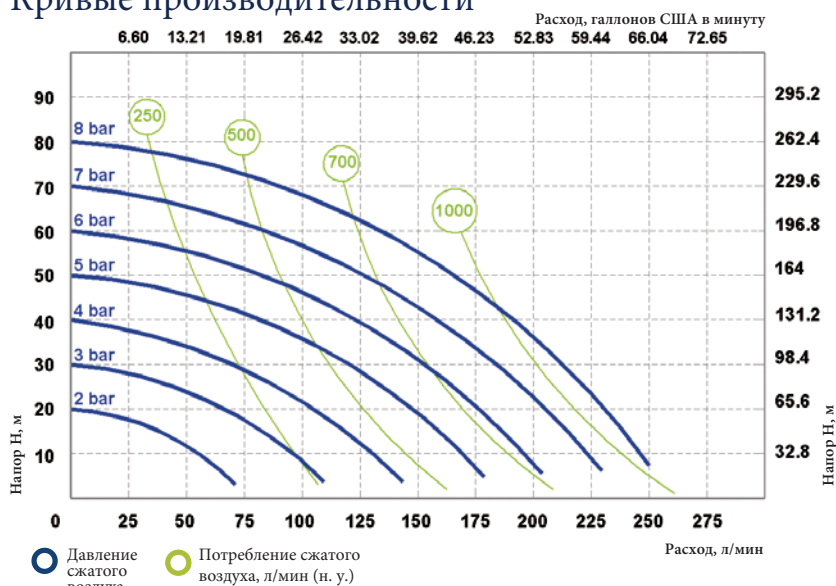


Технические данные

Подключения для жидкости:	1" 1/4 BSP
Подключения для сжатого воздуха:	1/2" BSP
Максимальный расход:	250 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	6 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	7,5 мм
Уровень шума:	75 дБ
Макс. вязкость жидкости:	35 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

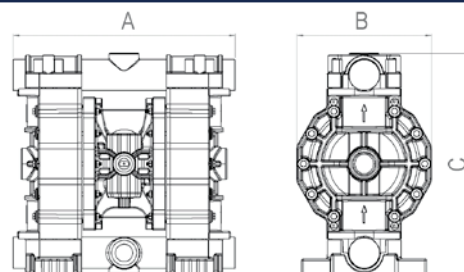
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A, мм	370	370	370	360
B, мм	222	222	222	222
C, мм	370	370	364	346
Масса, кг	15	16	16	20
Макс. рабочая температура: 65°C		95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	АТЕХ	ПАТРУБКИ
P0250	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- = зона 2	AB = СТАНДАРТ

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

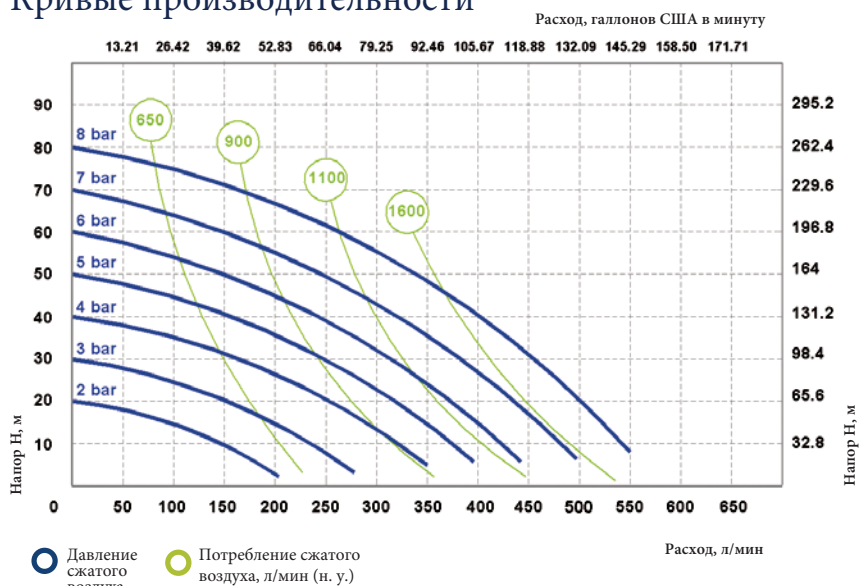


Технические данные

Подключения для жидкости: 1" 1/2 BSP DN 40
Подключения для сжатого воздуха: 3/4" BSP
Максимальный расход: 550 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар
Макс. развиваемый напор: 80 м
Макс. высота всасывания незаполненным: 5 м
Макс. высота всасывания залитым: 9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости: 8,5 мм
Уровень шума: 78 дБ
Макс. вязкость жидкости: 50 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

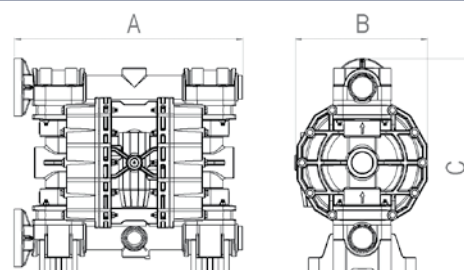
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A, мм	595	595	595	582
B, мм	345	345	345	345
C, мм	565	565	560	570
Масса, кг	31	36	36	60
Макс. рабочая температура: 65°C		95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0500	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- зона 2	AB = СТАНДАРТ AISI 316

PP



PVDF+CF



ALU



AISI 316

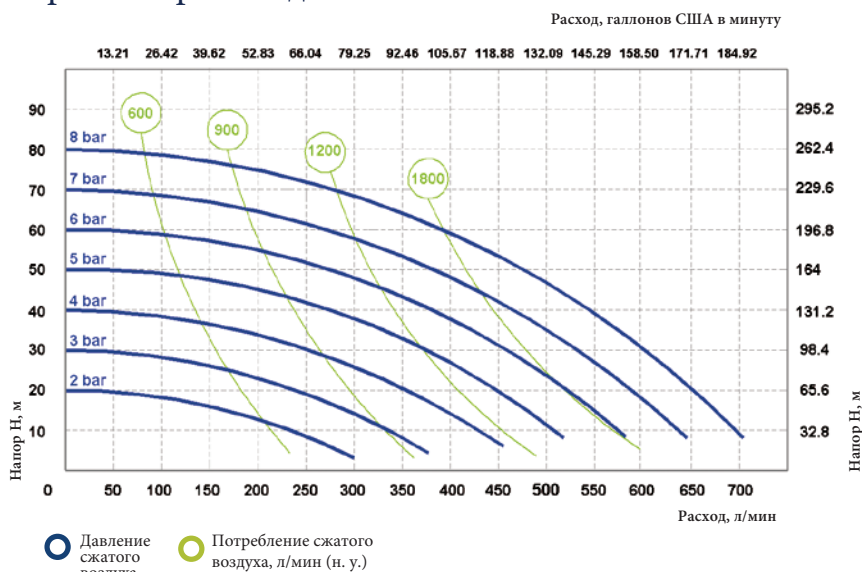


Технические данные

Подключения для жидкости:	2" BSP DN 50
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	700 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. развиваемый напор:	80 м
Макс. высота всасывания незаполненным:	5 м
Макс. высота всасывания залитым:	9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости:	8,5 мм
Уровень шума:	78 дБ
Макс. вязкость жидкости:	50 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

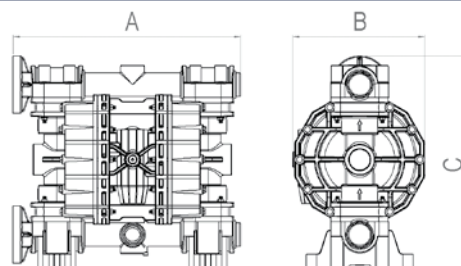
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A, мм	595	595	595	487
B, мм	345	345	345	345
C, мм	565	565	560	599
Масса, кг	31	36	36	46
Макс. рабочая температура: 65°C		95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0700	P = PP KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	- зона 2	AB = СТАНДАРТ EF = СТАНДАРТ AISI 316

Phoenix P1000

PP



PVDF



ALU



AISI 316

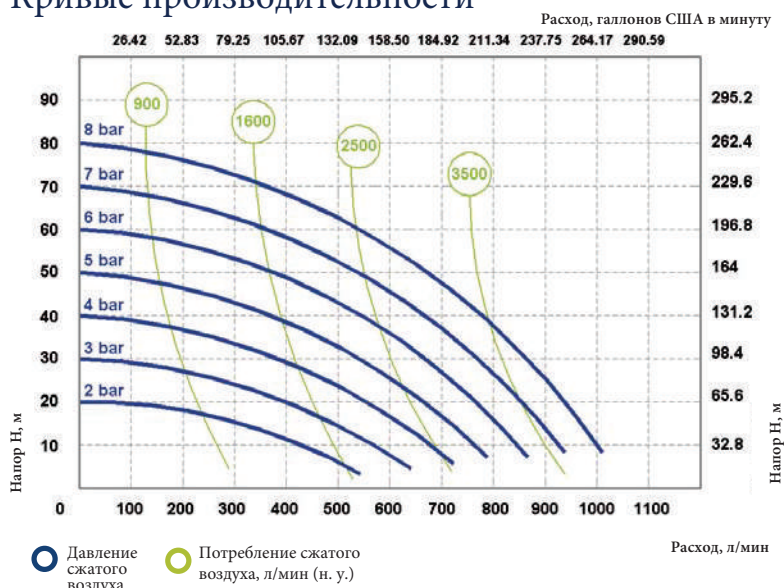


Технические данные

Подключения для жидкости: 3" BSP DN 80
Подключения для сжатого воздуха: 3/4" BSP
Максимальный расход: 1050 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар
Макс. развиваемый напор: 80 м
Макс. высота всасывания незаполненным: 5 м
Макс. высота всасывания залитым: 9,8 м
Макс. размер твердых частиц в жидкости: 10 мм
Уровень шума: 78 дБ
Макс. вязкость жидкости: 55 000 сП

EX II 3/3 GD с ПВ Т 135°C

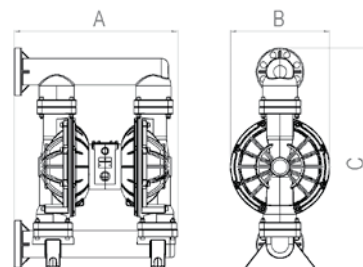
Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Габаритные размеры

	PP	PVDF	ALU	AISI
A, мм	685	685	570	570
B, мм	417	417	420	420
C, мм	933	933	838	838
Масса, кг	50	55	55	120
Макс. рабочая температура: 65°C		95°C	95°C	95°C



Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	АТЕХ	ПАТРУБКИ
P1000	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ	- зона 2	AB = СТАНДАРТ

PHOENIX ATEX



Пневматические насосы с двойной диафрагмой
во взрывобезопасном исполнении (ATEX, зона 1),
изготовленные из: PP+CF, PVDF+CF,
ALUMINIUM SS AISI 316, POMc+CF
Расход жидкости от 8 до 1.000 л/мин.
Присоединительные размеры от ¼ дюйма до 3 дюймов.
Сертификация ATEX для зоны 1 —
EX II 2/2 GD с ПВ Т 135 °C



ATEX

PHOENIX, PHOENIX FOOD и DAMPER

Сертификация взрывозащиты ATEX для зоны 2 (EX II 3/3 GD с IIB T 135 °C) в стандартном исполнении, в сборе с центральной частью из PP, проточной частью из PP, PVDF, ALUMINIUM и SS AISI 316 POMc

PHOENIX ATEX, PHOENIX FOOD ATEX DAMPER ATEX

Сертификация взрывозащиты ATEX для зоны 1 (EX II 2/2 GD с IIB T 135 °C) в сборе с центральной частью из PP+CF (проводящий материал), проточной частью из PP+CF (проводящий), PVDF+CF (проводящий), ALUMINIUM и SS AISI 316 POMc+CF

Эx ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ ATEX

II 2/2 GD: наземное оборудование для использования в зонах с эпизодическим появлением газов, паров или облаков воспламеняющейся пыли в воздухе при нормальной работе (EN 1127-1, подпункт 6.3) как во внешней, так и во внутренней зоне.

II 3/3 GD: наземное оборудование для использования в зонах с маловероятным появлением газов, паров или облаков воспламеняющейся пыли в воздухе при нормальной работе (EN 1127-1, подпункт 6.3) или их редким появлением на короткое время, как во внешней, так и во внутренней зоне.

c: Оборудование, защищаемое конструкционной безопасностью (EN 13463-5).

IIB: Исключая следующие вещества в среде: водород, ацетилен, дисульфид углерода.

T 135 °C: допустимый температурный класс. Пользователь должен работать с жидкостями согласно соответствующей температурной классификации, принимая во внимание инструкции по эксплуатации оборудования и положения действующего законодательства.

Пользователь должен также учитывать температуры воспламенения газов, паров или облаков воспламеняющейся пыли в воздухе зоны использования оборудования.

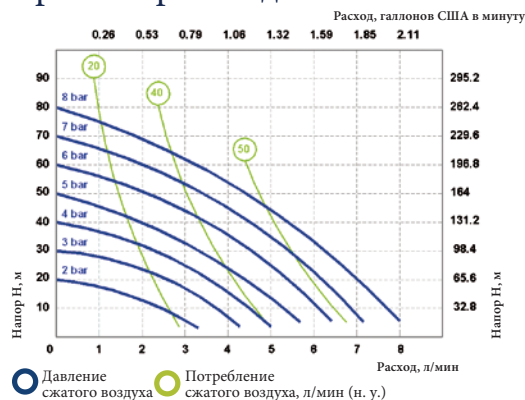


Эx EX II 2/2 GD с IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости: 1/4" BSP
Подключения для сжатого воздуха: 4 мм
Максимальный расход: 8 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар
Макс. вязкость жидкости: 6.000 cП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0007	PC = PP+CF KC = PVDF+CF OC = POMc+CF	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 5 = резьба NPT	X= зона 1	AB = СТАНДАРТ



fluimac®
насосное оборудование

Phoenix Atex
P18
EX



PP+CF



PVDF+CF



POMc+CF



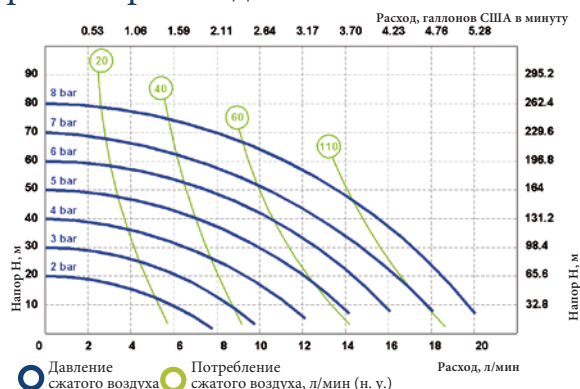
AISI 316

EX II 2/2 GD с IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	3/8" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	6 мм
Максимальный расход:	20 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	12.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0018	PC = PP+CF KC = PVDF+CF OC = POMc+CF S = SS	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	P = PP K = PVDF O = POMc	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



fluimac®
насосное оборудование

Phoenix Atex
P30
EX



PP+CF



PVDF+CF



POMc+CF



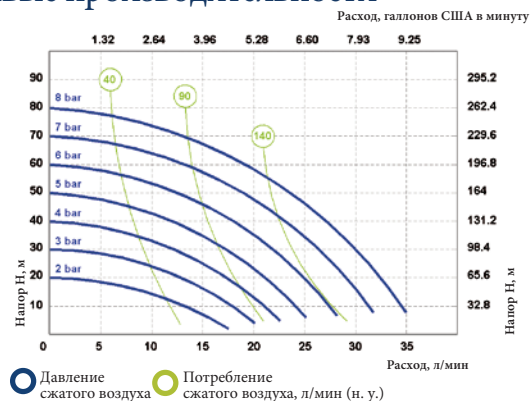
AISI 316

EX II 2/2 GD с IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	1/2" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	6 мм
Максимальный расход:	35 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	15.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0030	PC = PP+CF KC = PVDF+CF OC = POMc+CF S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF O = POMc S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



fluimac®
насосное оборудование

Phoenix Atex
P50



PP+CF



PVDF+CF



ALU



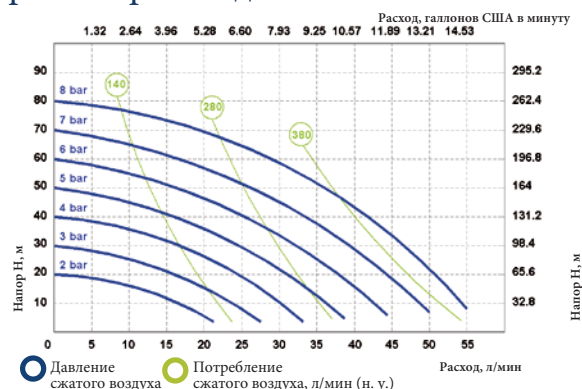
AISI 316

EX II 2/2 GD с IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости: трехзажимное 1/2" BSP
Подключения для сжатого воздуха: 1/4" BSP
Максимальный расход: 55 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар
Макс. вязкость жидкости: 20.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0050	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



fluimac®
насосное оборудование

Phoenix Atex
P65



PP+CF



PVDF+CF



ALU



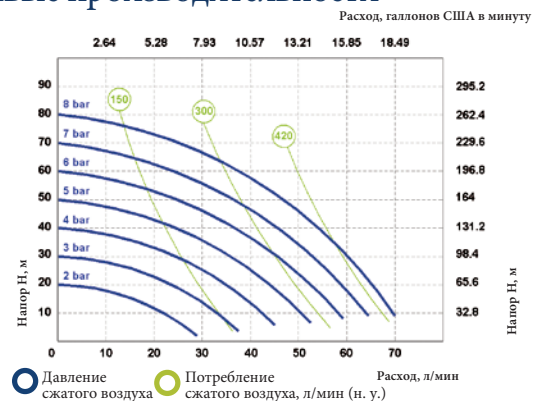
AISI 316

EX II 2/2 GD с IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости: 1/2" BSP
Подключения для сжатого воздуха: 3/8" BSP
Максимальный расход: 70 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар
Макс. вязкость жидкости: 25.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0065	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



PP+CF



PVDF+CF



ALU



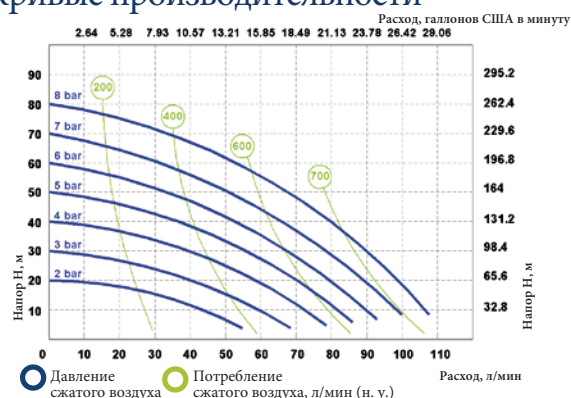
AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	3/4" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	3/8" BSP
Максимальный расход:	110 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	25.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0100	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



PP+CF



PVDF+CF



ALU



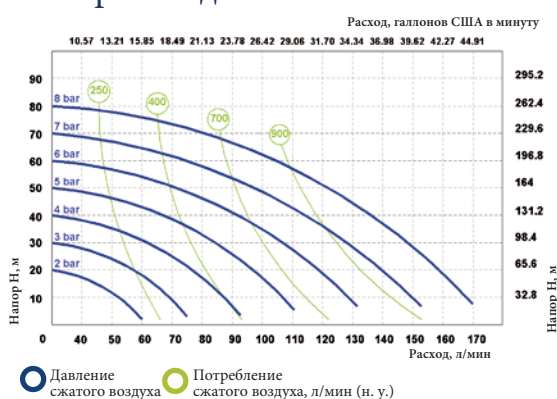
AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	1" BSP
Подключения для сжатого воздуха:	1/2" BSP
Максимальный расход:	170 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	35.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0160	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



PP+CF



PVDF+CF



ALU



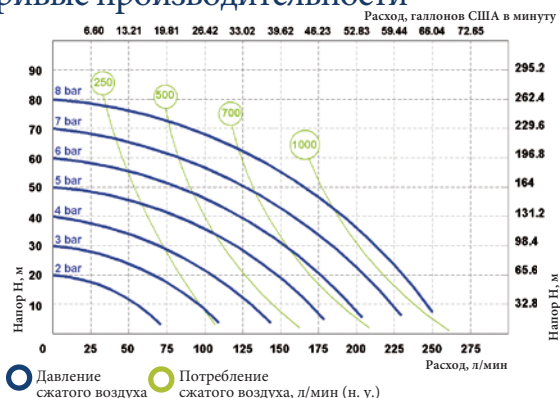
AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	1" 1/4 BSP
Подключения для сжатого воздуха:	1/2" BSP
Максимальный расход:	250 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	35.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0250	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



PP+CF



PVDF+CF



ALU



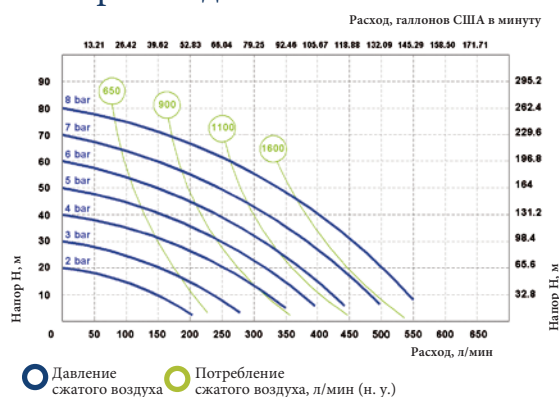
AISI 316

EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	1" 1/2 BSP DN 40
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	550 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	50.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
P0500	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = ФЛАНЦЕВОЕ 5 = резьба NPT	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ EF = СТАНДАРТ AISI 316



PP+CF



PVDF+CF



ALU



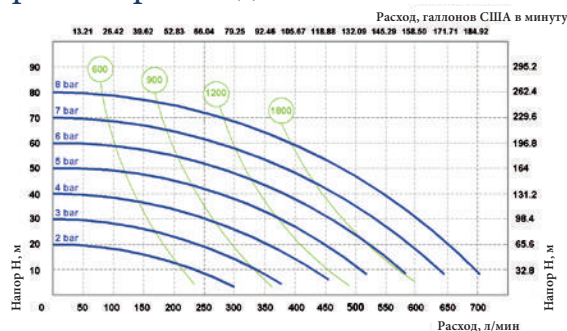
AISI 316

EX II 2/2 GD с ПВБ Т 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	2" BSP DN 50
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	700 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	50.000 сП

Кривые производительности



● Давление сжатого воздуха ● Потребление сжатого воздуха, л/мин (н. у.)

Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C. Они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ АТЕХ	ПАТРУБКИ
P0700	PC = PP+CF KC = PVDF+CF A = ALU S = SS	HT = HYTREL+PTFE MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE D = EPDM N = NBR	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	P = PP K = PVDF A = ALU S = SS Z = PE-UHMWE	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = фланцевое 5 = резьба NPT X = зона 1	AB = СТАНДАРТ EF = STANDARD AISI 316



ALU



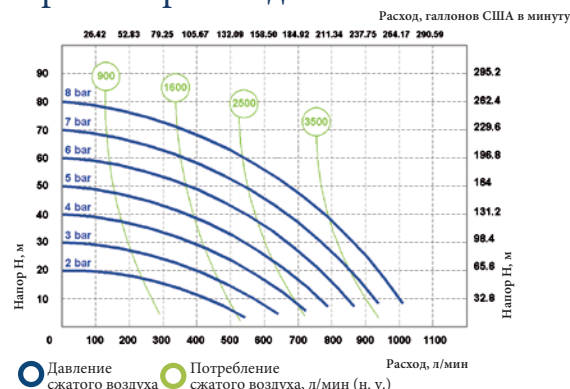
AISI 316

EX II 2/2 GD с ПВБ Т 135°C

Технические данные

Подключения для жидкости:	3" BSP DN 80
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	1050 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	55.000 сП

Кривые производительности



● Давление сжатого воздуха ● Потребление сжатого воздуха, л/мин (н. у.)

Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20 °C. Они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	АТЕХ	ПАТРУБКИ
P1000	A = ALU S = SS	MT = SANTOPRENE+PTFE H = HYTREL M = SANTOPRENE	T = PTFE S = SS D = EPDM N = NBR	A = ALU S = SS	D = EPDM V = VITON N = NBR T = PTFE	1 = резьба BSP 2 = фланцевое	X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



PHOENIX FOOD

FDA compliant

Пневматические насосы с двойной диафрагмой,
изготовленные из:

нержавеющая сталь AISI 316 с электрополировкой

Расход жидкости от 18 до 1000 л/мин.

Трехзажимные соединительные элементы.

Сертификация ATEX

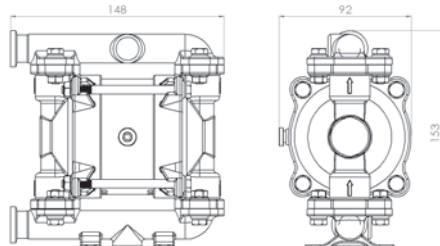
ATEX зона 2 — EX II 3/3 GD с ПИБ Т 135 °C;

ATEX зона 1 — EX II 2/2 GD с ПИБ Т 135 °C





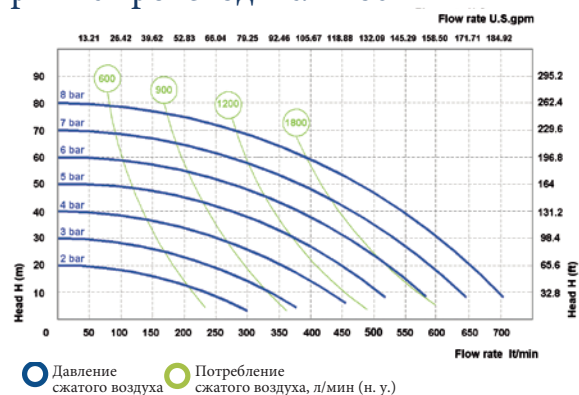
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВКОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 1/2"
Подключения для сжатого воздуха:	6 мм
Максимальный расход:	20 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	12.000 сП

Кривые производительности



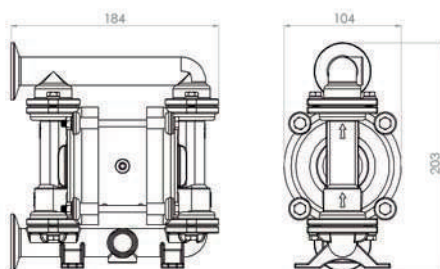
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0018	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВКОЙ	NT = NBR+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



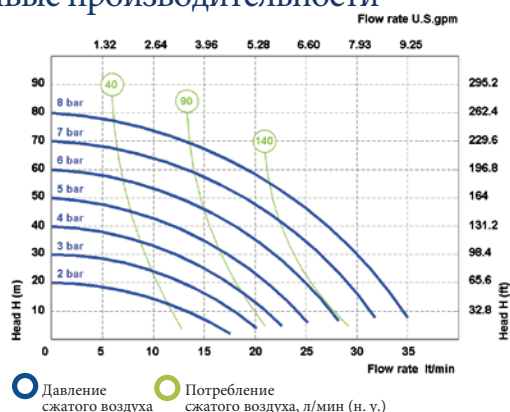
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВКОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 1"
Подключения для сжатого воздуха:	6 мм
Максимальный расход:	35 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	15.000 сП

Кривые производительности



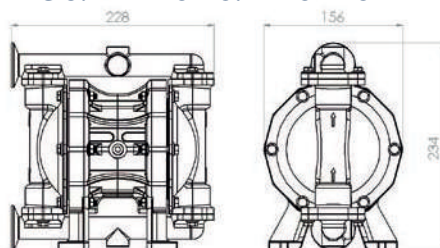
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0030	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВКОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



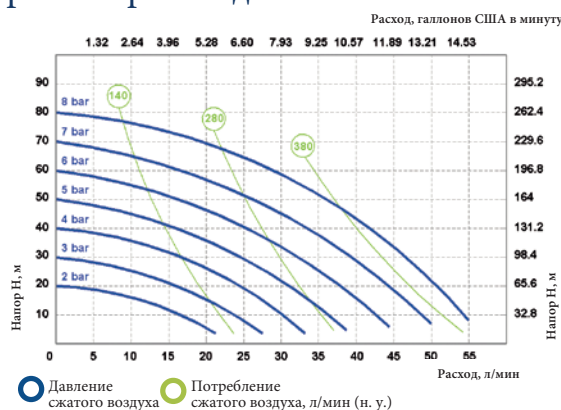
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 1"
Подключения для сжатого воздуха:	1/4" BSP
Максимальный расход:	55 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	20.000 сП

Кривые производительности



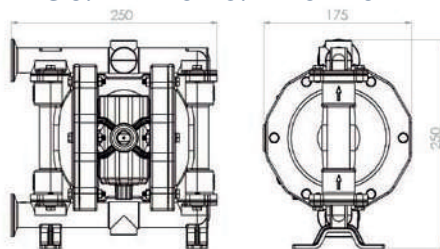
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0050	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



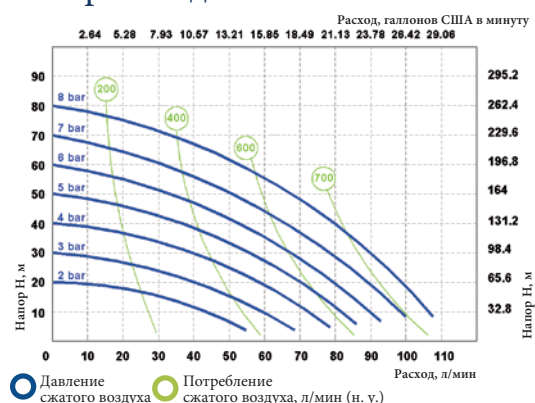
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 1"
Подключения для сжатого воздуха:	3/8" BSP
Максимальный расход:	110 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	25.000 сП

Кривые производительности



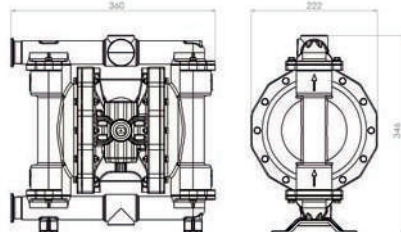
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°С, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0100	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



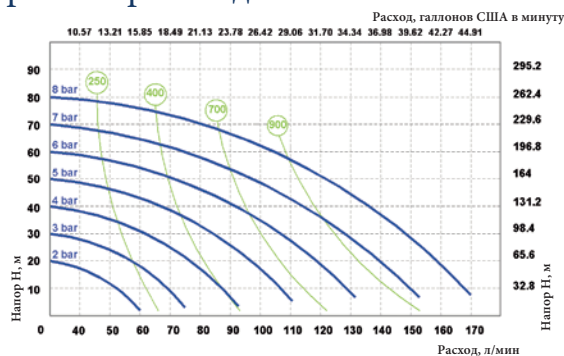
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 1" 1/2
Подключения для сжатого воздуха:	1/2" BSP
Максимальный расход:	170 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	35.000 сП

Кривые производительности

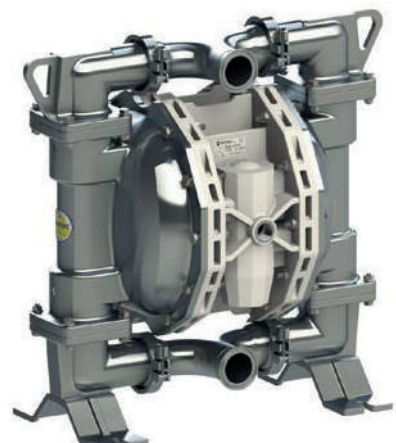


● Давление сжатого воздуха ● Потребление сжатого воздуха, л/мин (н. у.)

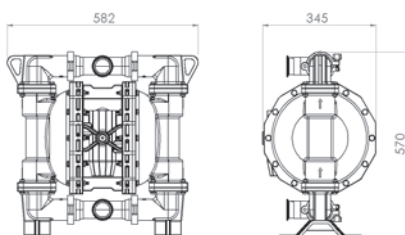
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0160	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзатяжное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



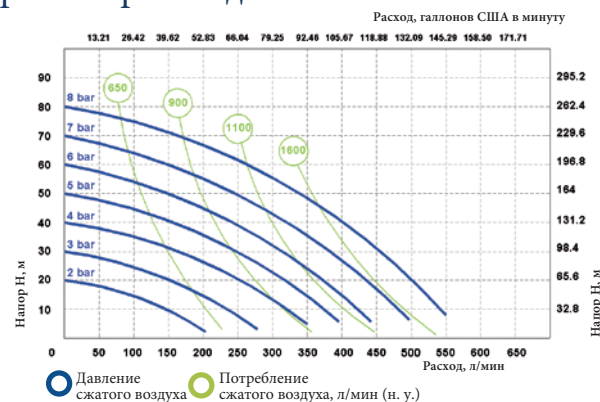
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 2"
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	550 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	50.000 сП

Кривые производительности



● Давление сжатого воздуха ● Потребление сжатого воздуха, л/мин (н. у.)

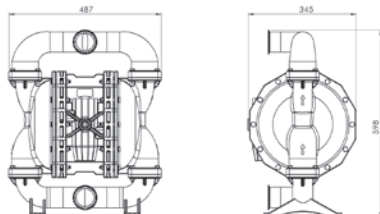
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0500	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзатяжное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ



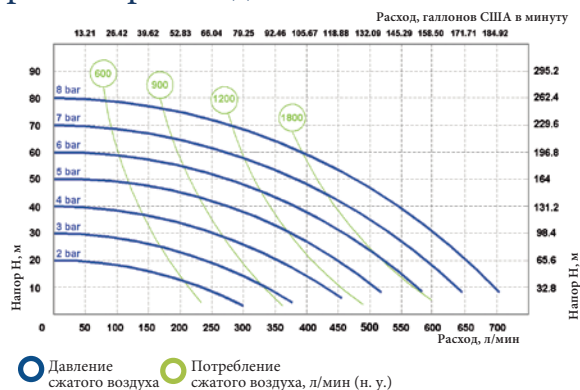
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 2" 1/2
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	700 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	50.000 сП

Кривые производительности



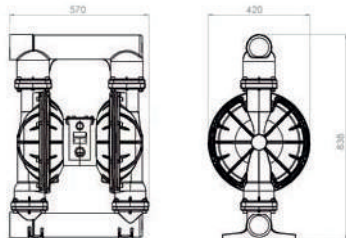
Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF0700	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	EF = СТАНДАРТ



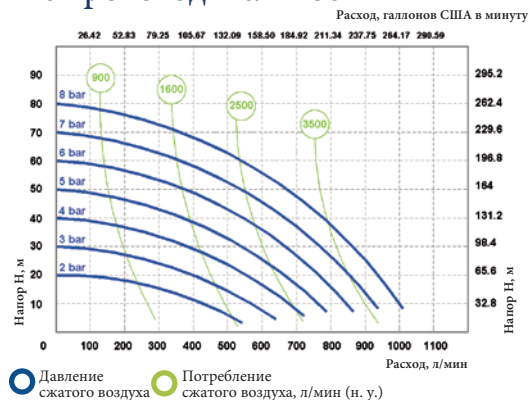
СТАЛЬ AISI 316
С ЭЛЕКТРОПОЛИРОВОЙ



Технические данные

Подключения для жидкости:	Tri-Clamp 3"
Подключения для сжатого воздуха:	3/4" BSP
Максимальный расход:	1050 л/мин
Макс. давление сжатого воздуха:	8 бар
Макс. вязкость жидкости:	55.000 сП

Кривые производительности



Кривые и значения производительности насосов приведены для всасывания ниже уровня жидкости и открытой напорной линии при подаче воды температурой 20°C, они также могут отличаться в зависимости от материала насоса.

Конструкция

МОДЕЛЬ	КОРПУС	ДИАФРАГМА	ШАРИКИ	СЕДЛА	УПЛОТНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ATEX	ПАТРУБКИ
PF1000	S = НЕРЖ. СТАЛЬ С ПОЛИРОВОЙ	HT = NYTREL+PTFE	T = PTFE S = SS	S = SS	T = PTFE	3 = трехзажимное 1 = резьба BSP	- = зона 2 X = зона 1	AB = СТАНДАРТ

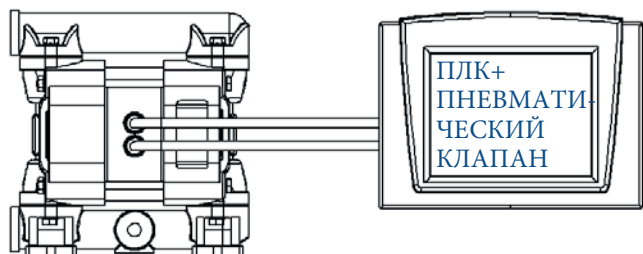
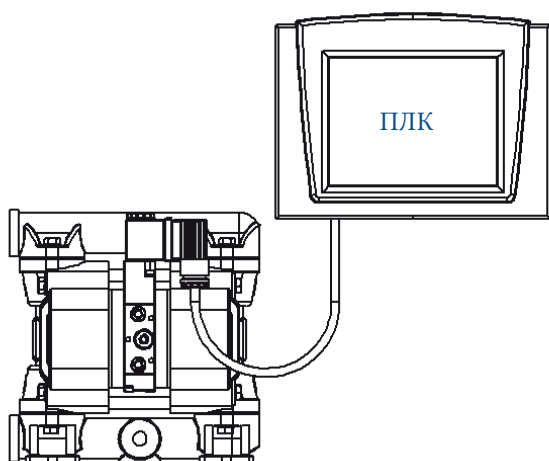
НАСОСЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Пневматические насосы с двойной диафрагмой и специальными характеристиками:

ACCURATE PHOENIX с дистанционным управлением
DRUM PHOENIX для опорожнения бочек и резервуаров
TWIN PHOENIX с двойными патрубками входа/выхода



Accurate Phoenix



НАСОСЫ

AP7 - AP18 - AP30 AP50
- AP65 - AP100 AP160 -
AP250

ОСНОВНАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Химическая промышленность
- Флексографическая промышленность
- Лакокрасочная промышленность
- Технологии очистки сточных вод
- Печатная промышленность

Технические данные

Насосы ACCURATE PHOENIX обладают возможностью дистанционного управления, необходимой для таких точных задач, как дозирование. Благодаря прямому электрическому интерфейсу, использующему для рабочего хода насоса электрические импульсы вместо перепада давления, ACCURATE PHOENIX обеспечивает переменную частоту хода. Ее можно легко регулировать по мере необходимости.

Примечание: ПЛК и компьютерная система не входят в комплект поставки



НАСОСЫ

DP18 - DP30 - DP50
DP65 - DP100
DP160

ОСНОВНАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Химическая промышленность
- Технология утилизации отходов
- Автомобилестроение
- Пищевая промышленность

Технические данные

Насосы DRUM PHOENIX, предназначенные для опорожнения бочек и емкостей; являются экономичной и износостойкой альтернативой другим насосным системам. Насосы DP могут изготавливаться из всех материалов для обеспечения возможности работы с широкой гаммой жидкостей. Благодаря своей опоре, насос быстро и легко монтируется на бочку. Бочка полностью опорожняется с помощью всасывающей трубы.

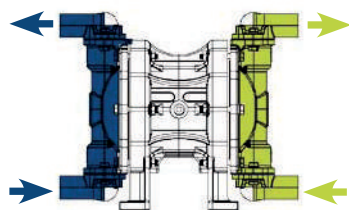


НАСОСЫ

TP18 - TP30 - TP50 TP65
- TP100 - TP160 TP250 -
TP500
TP700

ОСНОВНАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Лакокрасочная промышленность
- Технологии очистки сточных вод
- Печатная промышленность
- Бумажная промышленность
- Флексографическая промышленность



Технические данные

Насосы TWIN PHOENIX в основном используются в текстильной и бумажной промышленности. Эти насосы двойного действия. Могут перекачивать две различные среды отдельно в одно и то же время. Это обеспечивается использованием отдельных присоединительных патрубков всасывания и нагнетания: две разные перекачиваемые среды остаются изолированы друг от друга, исключая нежелательное смешивание.

DAMPERS

Пневматические
автоматические демпферы
пульсации, изготовленные
из:
PP, PVDF, ALUMINIUM,
SS AISI 316, POMc
Подходят для работы с
насосами любого размера.
Также предлагаются во
взрывобезопасном (ATEX)
исполнении и в
исполнении для работы с
пищевыми продуктами.



DAMPER

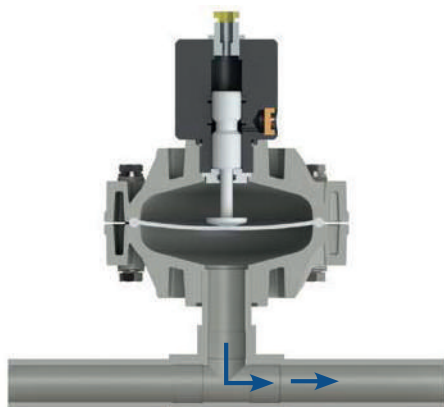
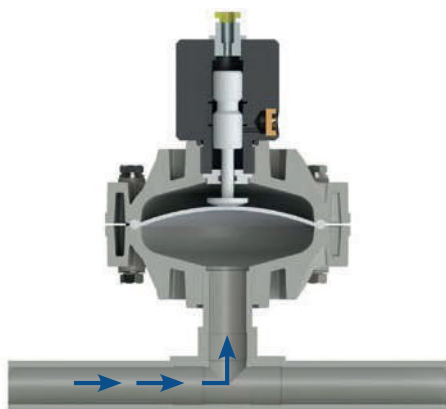
Активный демпфер пульсаций является наиболее эффективным средством устранения колебаний давления в нагнетательной линии насоса. Демпфер пульсаций **Fluimac** активно работает за счет сжатого воздуха и диафрагмы, автоматически устанавливая правильное давление для минимизации пульсаций. Демпферы пульсаций требуют минимального технического обслуживания и, в зависимости от требований области применения, могут изготавливаться из тех же материалов, что и диафрагма и корпус насоса.

Применение

- Измерение, впрыск, дозирование
- Сглаживает пики давления в нагнетательной линии, повышает точность работы
- Фильтр-прессы, встроенные фильтры
- Повышает эффективность работы фильтра и срок его службы за счет сглаживания потока
- Пульверизация
- Плавная и ровная подача
- Наполнение
- Устраняет неравномерность наполнения и разбрызгивание
- Перекачивание
- Предотвращает опасные гидравлические удары, предохраняя трубы и арматуру от повреждений.



Значительное снижение пульсаций (в среднем на 70...80 %) в условиях высокого обратного давления.

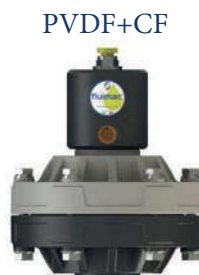
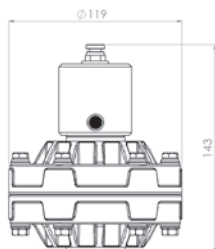


Принцип работы

Пульсации давления в нагнетательной линии вызывают поднятие диафрагмы демпфера, на которую оказывает обратное действие воздух в камере. Прогиб диафрагмы поглощает пульсацию, обеспечивая ровный поток жидкости.



Damper D020

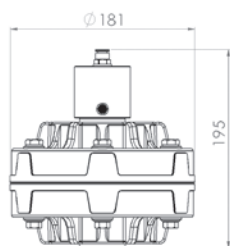


Технические данные

Подключения для жидкости: 3/4 дюйма
Подключения для сжатого воздуха: 6 мм
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар

**ПРИМЕНЯЕТСЯ
ДЛЯ:**
7 - 18 - 30

Damper D025

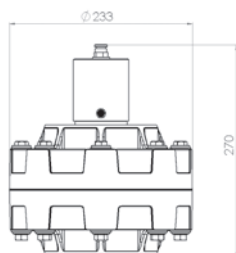


Технические данные

Подключения для жидкости: 1 дюйма
Подключения для сжатого воздуха: 8 мм
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар

**ПРИМЕНЯЕТСЯ
ДЛЯ:**
50 - 65 - 100

Damper D040

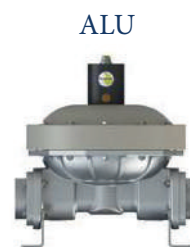
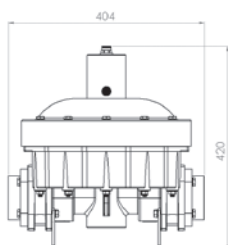


Технические данные

Подключения для жидкости: 1 1/2 дюйма
Подключения для сжатого воздуха: 10 мм
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар

**ПРИМЕНЯЕТСЯ
ДЛЯ:**
160 - 250

Damper D050



Технические данные

Подключения для жидкости: 2 дюйма
Подключения для сжатого воздуха: 12 мм
Макс. давление сжатого воздуха: 8 бар

**ПРИМЕНЯЕТСЯ
ДЛЯ:**
500 - 700
1000



НАБОР РЕГУЛЯТОРА ДАВЛЕНИЯ ВОЗДУХА

Предназначен для настройки и регулирования давления и расхода воздуха. Включает в себя фильтр-регулятор, манометр и воздушный клапан.



КЛАПАНЫ-ОТСЕКATEЛИ

Позволяют дистанционно открывать и перекрывать подачу воздуха в насос с помощью электромагнитного или пневматического клапана.



СЧЕТЧИК ХОДОВ

Подсчитывает и передает число рабочих ходов; позволяя выполнять различные типы мониторинга.



ДАТЧИК НЕИСПРАВНОСТИ ДИАФРАГМЫ FLUI-GUARD

Этот электронный детектор утечки подает предупреждающий световой и звуковой сигнал, что позволяет вовремя отключить неисправный насос.



ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РЕГУЛЯТОР ДОЗИРОВАНИЯ «СТАРТ И СТОП»

Пневматический дозатор может управлять любым насосом AODD FLUIMAC, позволяя задавать требуемое число циклов.



СЕТЧАТЫЙ ФИЛЬТР-ГРЯЗЕУЛОВИТЕЛЬ из PP

Устанавливается на линии всасывания насоса, защищая его от взвешенных твердых частиц и загрязнений.



ТЕЛЕЖКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Для транспортировки насосов



НАБОР АНТИВИБРАЦИОННЫХ ОПОР

Снижает вибрации при работе насосов AODD.



PP, PVDF, ALU, SS NOOZLE

Ручной раздатчик для управления подачи и дозирования.



КЛАПАНЫ, ФИТИНГИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ IN PP, PVC, INOX



ШЛАНГ АРМИРОВАННЫЙ ПВХ
С металлическим армированием, для всасывающей и нагнетательной линий, также возможно исполнение для контакта с пищевыми продуктами..



НАБОР ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ
Предназначен для подключения фланцев к насосу с резьбовым соединением BSP.



fluimac[®]
pump solution

ПО ВСЕМУ
МИРУ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://fluimac.nt-rt.ru> || fcm@nt-rt.ru